

NAU Maxi HPe
Freezer digitale 670 litri, 1
porta, -22-15°C, AISI 304, gas
R290 - CLASSE B

ARTICOLO N° _____

MODELLO N° _____

NOME _____

SIS # _____

AIA # _____



111317 (ZRX71FFHC)

Freezer digitale 670 litri, 1
porta, AISI 304, -22-15°C,
(Gas refrigerante R290),
classe B

Descrizione

Articolo N°

Freezer porta cieca costruito interamente in acciaio inox AISI 304 con pannello inferiore in materiale anticorrosivo. Ampio display digitale dotato di pulsante selezione umidità (3 livelli preimpostati), visualizzazione e impostazione della temperatura in cella, attivazione manuale ciclo di sbrinamento e ciclo turbo frost (per raffreddare rapidamente i carichi caldi). Controllo HACCP con allarmi e storico. Lo sbrinamento automatico si attiva solo quando richiesto con l'evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento. Tre sonde per monitorare costantemente le condizioni di lavoro dell'apparecchiatura. Il flusso d'aria forzato posteriore ottimizzato e i convogliatori d'aria rimovibili forniscono una distribuzione uniforme della temperatura e un raffreddamento rapido in qualsiasi condizione. Dotato di isolamento in ciclopentano di 90 mm di spessore. La porta reversibile in loco è dotata di serratura e microinterruttore della porta per spegnere il ventilatore quando la porta viene aperta. Evaporatore nascosto per garantire maggiore capacità di stoccaggio e minori problemi di corrosione. Funzionamento ventilato. Per temperatura ambiente fino a 43°C. Privo di CFC e HCFC. Gas refrigerante R290.

Approvazione: _____

Caratteristiche e benefici

- Cella di grandi dimensioni adatta a contenere ripiani da GN 2/1 con sistema antiribaltamento.
- Conformità alle norme HACCP.
- La temperatura di esercizio può essere regolata da -22 a -15 °C per soddisfare le diverse esigenze di conservazione.
- In dotazione griglie in acciaio inox AISI 304.
- Struttura interna progettata per posizionare le griglie a vari livelli, migliorando la capacità di carico e ottimizzando gli spazi.
- Display digitale di grandi dimensioni con:
 - Visualizzazione e impostazione temperatura cella;
 - Attivazione manuale del ciclo di sbrinamento
 - Ciclo Turbo cooling per raffreddare rapidamente i carichi caldi.
- Conformità alle norme HACCP con il controllo digitale della temperatura: quando la temperatura supera i limiti critici vengono attivati degli allarmi acustici e visivi. Nella memoria del sistema vengono memorizzati allarmi fino a due mesi prima.
- Predisposto per il collegamento attraverso una porta RS485 a un computer remoto o a sistemi integrati HACCP.
- Airflow system: circolazione dell'aria sia verticale che orizzontale e collettori d'aria estraibili che consentono una distribuzione uniforme della temperatura e un raffreddamento rapido in qualsiasi condizione di carico.
- IQ Defrost: sbrinamento completamente automatico attivato solo in presenza di ghiaccio nell'evaporatore.
- Schiumatura con ciclopentano e spessore d'isolamento di 90 mm che permette di avere le migliori prestazioni isolanti, con protezione dell'ambiente del 100% (conduttività termica: 0,020 W/m²*K).
- Connettività: accesso in tempo reale da remoto alle attrezzature collegate e monitoraggio dei dati (richiede accessori opzionali).
- Unità tropicalizzata.

Costruzione

- Costruito in acciaio inox AISI 304 per soddisfare i più alti standard di qualità.
- Base interna con angoli arrotondati stampati da un unico foglio di lamiera
- Porta con serratura
- Facilità di accesso ai componenti principali per la manutenzione.
- Guide in acciaio inox facilmente smontabili
- Gli angoli arrotondati dell'interno cella, le guide, le griglie e i deflettori per la circolazione dell'aria facilmente rimovibili consentono facilità di pulizia e elevati standard igienici.
- Il fondo esterno del frigorifero in materiale anticorrosione permette di evitare danni derivanti dall'uso di detergenti aggressivi per la pulizia del pavimento.

Sostenibilità

- Isolamento privo di CFC e HCFC. Iniezione del materiale di isolamento con ciclopentano.
- Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento a gas caldo sulla parte superiore.
- Gas refrigerante R290 per ridurre l'effetto serra e proteggere lo strato di ozono.

- L'interruttore porta spegne il ventilatore interno nel momento in cui si apre la porta, ciò consente un risparmio energetico evitando che l'aria fredda esca dalla cella.
- Privo di CFC e HCFC, refrigerante altamente ecologico: R744 (CO2) GWP=1.
- La guarnizione della porta magnetica, rimovibile e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia.
- L'etichetta è conforme al regolamento delegato (UE) 2015/1094 della Commissione, del 5 maggio 2015.

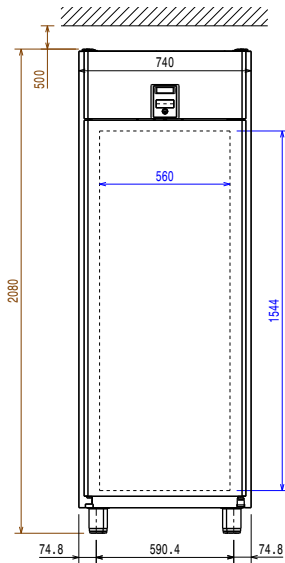
Accessori inclusi

- 3 x Griglia in rilsan grigia GN 2/1 con 2 guide PNC 881020

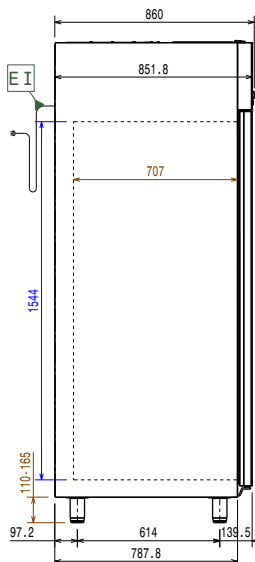
Accessori opzionali

- 2 guide inox per frigo 670/1430 (MARINE) PNC 880242
- Apertura a pedale per frigo/freezer PNC 880324
- Kit connettività Ethernet IJF per Refrigerazione PNC 880685
- Bacinella GN 1/1 con falso fondo PNC 880705
- Kit 4 ruote piroettanti (2 con freno) per frigoriferi, diam. 125 mm, NON PER MODELLI CON PORTA VETRO E REMOTI PNC 881002
- Kit pasticceria con guide per 10 teglie 400x600 mm PNC 881003
- Griglia in rilsan grigia GN 2/1 PNC 881004
- Griglia acciaio aisi 304 GN 2/1 PNC 881016
- Griglia GN 2/1 in acciaio inox AISI 304 con 2 guide PNC 881018
- Ganciera carne per frigo 670-1430 lt con 4 ganci PNC 881019
- Griglia in rilsan grigia GN 2/1 con 2 guide PNC 881020
- Set di 2 guide in acciaio inox per frigo/freezer 670/1430 litri PNC 881021
- Bacinella GN 2/1 in PVC con coperchio e guide PNC 881039
- Ripiano forato GN 2/1 PNC 881042
- Cesto in rilsan GN 1/1 in filo altezza 150 mm PNC 881043
- Cesto in rilsan grigio GN 2/1 - 2 guide altezza 150 mm PNC 881047
- - NOT TRANSLATED - PNC 881251
- Modulo IOT per armadi e tavoli refrigerati PNC 881298
- Interruttore POE PNC 922432

Fronte

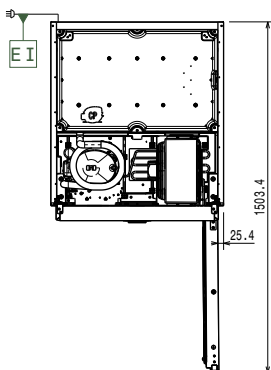


Lato



EI = Connessione elettrica

Alto



Elettrico

Tensione di alimentazione:	220-240 V/1 ph/50 Hz
Potenza installata max:	0.44 kW

Capacità

Numero e tipologia di griglie (incluse):	3 - GN 2/1
--	------------

Informazioni chiave

Capacità netta:	503 lt
Capacità:	670 lt
Cardini porte:	Lato destro
Dimensioni esterne, larghezza:	740 mm
Dimensioni esterne, profondità:	885 mm
Dimensioni esterne, profondità con porte aperte:	1480 mm
Dimensioni esterne, altezza:	2080 mm
Numero e tipologia di porte:	1
Materiale esterno:	AISI 304
Materiale interno:	AISI 304
Materiale pannelli interni:	AISI 304
N° di posizioni:	44; 30 mm
Capacità lorda:	670 lt
Modello EU Regulation (2015/1094):	armadi freezer

Dati refrigerazione

Tipo di controllo:	Digitale
Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione:	-30 °C
Temperatura minima di funzionamento:	-22 °C
Temperatura massima di funzionamento:	-15 °C
Tipo di funzionamento:	Ventilato

Sostenibilità

Tipo di refrigerante:	R290
Indice GPW	3
Potenza refrigerante:	322 W
Peso refrigerante:	90 g
Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	B
Consumi energetici annuali e giornalieri (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	1380kWh/anno - 4kWh/24h
Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	Heavy Duty (cl.5)
Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):	34.92

Nuova etichetta energetica in vigore dal 1° luglio 2016

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell' UE.

